

**ELEMENTA<sup>®</sup>**  
**alles zum Schweißen**

## 7. Chemische Produkte

Wir führen Technische Sprays, Beizpasten, Flüssigwirkstoffe, Hochleistungs-Montagepasten uvm, die in allen Bereichen von Produktion, Reparatur, Wartung und Instandhaltung erfolgreich eingesetzt werden. Produkte, die auch in Ihrem Unternehmen eine Vielzahl von Aufgaben und Problemen lösen werden.

Auch in diesem Segment führen wir eine umfangreiche Lagerhaltung.

### Inhalt:

Beizpaste	Seite 7.3 - 7.4	Schweißschutzspray	Seite 7.11
Flussmittel / Hartlotpaste	Seite 7.4 - 7.5	Zink / Alu / VA – Spray	Seite 7.11 - 7.12
Lötwasser / Löt fett	Seite 7.6	Bremsenreiniger	Seite 7.13
Salmiaksteine	Seite 7.7	Lecksuchspray	Seite 7.13
UV Salbe	Seite 7.7	Sprühreiniger	Seite 7.14
Eindringprüfverfahren-Spray	Seite 7.8	Edelstahl-Reinigungsgeräte	Seite 7.15 - 7.17
Düsenschutzpaste	Seite 7.8	Verschleißteile	Seite 7.18
Signierspray	Seite 7.9	Elektrolyte	Seite 7.19
Ölsignierkreide / Allzweckstift	Seite 7.9	<i>Wissenswertes</i>	Seite 7.15
Tempilsticks	Seite 7.10		

Kopiervorlage

# Kontaktformular per Fax: (0 61 73) 32 04 30

<b>Kunden-Nr.:</b>	<b>Datum:</b>
<b>Firma:</b>	<b>Branche:</b>
<b>AnsprechpartnerIn:</b>	<b>Unterschrift/ Stempel:</b>
<b>Straße/Postfach:</b>	
<b>PLZ/Ort:</b>	
<b>Telefon/Telefax:</b>	
<b>Lieferadresse:</b>	

Was können wir für Sie tun...

- |  |   |  |
|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> Angebotsanfrage | <input type="checkbox"/> Reparaturauftrag / VDE-Prüfung | <input type="checkbox"/> Praxis-Training |
| <input type="checkbox"/> Bestellung      | <input type="checkbox"/> Vorführung / Besuch            | <input type="checkbox"/> Miet-Angebot    |
| <input type="checkbox"/> _____           |   |  |

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Menge/Stück	Preis

Das **ELEMENTA-Team** bedankt sich für Ihre Kontaktaufnahme und sichert Ihnen schon jetzt eine zuverlässige Ausführung zu.

Es gelten unsere allgemein gültigen Geschäftsbedingungen.

Alle Rechte vorbehalten • Nachdruck, Kopie auch auszugsweise nur mit schriftlicher Genehmigung • Technische Änderungen, Ausführung und Irrtümer etc. behalten wir uns vor



**Beizpaste zur Schweißnahtreinigung**

Für das Entfernen von Anlauffarben und Verzunderungen im Schweißnaht- und Wärmeeinflussbereich sowie Fremdstoffe an Edelstahl-Werkstoffen.  
KWU-zugelassen, 4,5% freie Flußsäure

**Artikel-Nr.**

- 700.101 Beizpaste VA 30, 2 kg Dose
- 700.102 Beizpaste VA 30, 12 kg Kanister



**Beizpaste zur Schweißnahtreinigung**

Für das Entfernen von Anlauffarben und Verzunderungen im Schweißnaht- und Wärmeeinflussbereich sowie Fremdstoffe an Edelstahl-Werkstoffen.  
KWU-zugelassen, 6% freie Flußsäure

**Artikel-Nr.**

- 700.103 Beizpaste VA 31, 2 kg Dose
- 700.104 Beizpaste VA 31, 12 kg Kanister



**Beizpaste zur Schweißnahtreinigung**

Für das Entfernen von Anlauffarben und Verzunderungen im Schweißnaht- und Wärmeeinflussbereich sowie Fremdstoffe an Edelstahl-Werkstoffen.  
KWU-zugelassen, 12% freie Flußsäure

**Artikel-Nr.**

- 700.105 Beizpaste VA 32, 2 kg Dose
- 700.106 Beizpaste VA 32, 12 kg Kanister



**Beizpaste zur Schweißnahtreinigung**

Für das Entfernen von Anlauffarben und Verzunderungen im Schweißnaht- und Wärmeeinflussbereich sowie Fremdstoffe an Edelstahl-Werkstoffen. Anwenderfreundlich, ohne Salpetersäure, daher keine nitrosen Gase

**Artikel-Nr.**

- 700.107 Beizpaste UMF 240, 2 kg Dose
- 700.108 Beizpaste UMF 240, 12 kg Kanister



**Beizpaste zur Schweißnahtreinigung für Aluminium**

Entfernt mühelos Anlauffarben, Zunder, Fremdstoffe, Oxidschichten. Einsatz zur Schweißnahtreinigung an rost-, bzw. säure- und hitzebeständigem Stahl und zur Reinigung von Schweißnähten auf Aluminium.

**Artikel-Nr.**

- 700.200 Beizpaste VA 33 für Aluminium, 2 kg Dose





**Sprühbeize VA 26 Extra Spezial**

Sprühbeizen reinigen Flächen, Anlauffarben und Schweißnähte in einem Arbeitsgang. Der Indikator verhindert beim Beizen das Entstehen giftiger, nitroser Gase. Die Verarbeitung erfolgt mittels einer Handdruck-Sprühflasche.

Artikel-Nr.  
700.206

Sprühbeize VA 26 Extra Spezial, 2 kg Dose mit Indikator

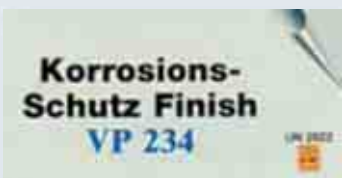


**Edelstahl Neutralisations Paste**

Die alkalische Lösung ist zum Neutralisieren von sauren Beizprodukten. Die Dosierung hängt von der Menge des Beizproduktes ab.

Artikel-Nr.  
700.300

Neutralisationspaste VA 55, 2 kg Dose



**Korrosionsschutz Finish**

Kein Gefahrenstoff. Ideal für den temporären Korrosionsschutz und zur optischen Verbesserung von Metalloberflächen, verhindert Fingerabdrücke nach der Reinigung.

Artikel-Nr.  
700.301

Korrosionsschutz VP 234, 2 kg Dose



**Beizpinsel**

Abbeizpinsel, gekröpfte Ausführung durch gebogene Kunststofffassung, langer Holzstiel

Artikel-Nr.  
701.739

Breite 25,0 mm VPE 12 Stück  
Breite 37,5 mm VPE 12 Stück  
Breite 50,0 mm VPE 12 Stück



**Flussmittel für Aluminiumlote PU 191**

DIN 8511 F-LH 1

Flussmittel für Aluminium-Knet- und Gusslegierungen (oberflächenfreundlich)

Artikel-Nr.  
728.505  
728.510

Pulver 0,5 kg  
Pulver 1,0 kg



**Hartlötpulver**

nach DIN EN 1045 FH 21

zum Hartlöten von Stahl, Kupfer, Messing und Bronze, Wirkungsbereich 750 – 1100°C

Artikel-Nr.  
734.020  
734.021  
734.022

0,25 kg Flasche  
0,5 kg Flasche  
1,0 kg Flasche



**Hartlötpaste**

nach DIN EN 1045 FH 21  
zum Hartlöten von Stahl, Kupfer, Messing und Bronze,  
Wirkungsbereich 750 – 1100°C

**Artikel-Nr.**

- 734.030 0,25 kg Flasche
- 734.031 0,5 kg Flasche
- 734.032 1,0 kg Flasche



**Fittingslötpaste Cu-Rofix, 3 – Spezial**

nach DIN EN 29454.1 – 3. 1. 1. C  
mit Flussmittel, 60% Metallpulveranteil, zum Weichlöten  
von Kupferrohren in der Kalt- und Warmwasserinstallation.  
Schmelzbereich 230-250°C, S-Sn97Cu3.  
Diese Paste nur in Verbindung mit Fittingslot Cu-Rotin, 3  
verwenden! Die Flussmittelrückstände sind kaltwasserlöslich.

**Artikel-Nr.**

- 734.050 0,25 kg Flaschen



**Flussmittel für Silberlot nach DIN EN 1045 – FH 10**

Zum Löten von Stahl, Edelstahl, Kupfer, Messing und Rot-  
guß, Wirkungsbereich: 500-800°C  
In Pulverform „CuFe P“ und Pulverform „CuFe P Nr.1“

**Artikel-Nr.**

- 734.101 0,1 kg Flasche
- 734.105 0,5 kg Flasche
- 734.106 1,0 kg Flasche



**Weichlöt- und Verzinnungspaste**

Nach DIN EN 29454 3.1.1.C  
Weichlötmittel zum Löten und Verzinnen von Eisen; Stahl,  
Kupfer und Messing  
S-Pb60Sn40

**Artikel-Nr.**

- 730.052 0,1 kg Flasche
- 730.053 0,25 kg Flasche
- 730.054 0,5 kg Flasche
- 730.055 1,0 kg Flasche



**Aluminium Klebeband**

Bestehend aus 99,5% Reinaluminium. Hochvernetzter  
Polyacrylatkleber für beste Klebekraft. Lösungsmittelfrei  
und frei von Schwermetallverbindungen.  
Hitzebeständig bis 180°C (kurzfristig), welche bei kurzzei-  
tiger Einwirkung die Haftfähigkeit nochmals erhöht.  
Rolle á 50m

**Artikel-Nr.**

**Bezeichnung**

- 709.209 30mm breit
- 709.210 38mm breit
- 709.211 50mm breit
- 709.212 75mm breit
- 709.213 100mm breit





**Lötwasser**

Nach DIN EN 29454 3.1.1.A,  
Flussmittel zum Weichlöten von Eisen, Stahl, Kupfer, Mes-  
sing, Blei und Weißblech

**Artikel-Nr.**

	In Flaschen:
732.030	100 ml
732.031	250 ml
732.032	500 ml
732.033	1000 ml



**Lötwasser „ZD“**

Nach DIN EN 29454.1, 3.2.2.A,  
Flussmittel zum Weichlöten von neuem und auch stark  
oxidiertem Titanzink, verzinktem Stahlblech und Feinzink

**Artikel-Nr.**

732.140	Flasche:	1 kg
---------	----------	------



**Lötwasser „ZD pro“**

Nach DIN EN 29454.1, 3.2.2.A,  
Flussmittel zum Weichlöten von Rheinzink-walzblank und  
Rheinzink-„vorbewittert pro“

**Artikel-Nr.**

732.141	Flasche:	1 kg
---------	----------	------

**Lötwasser „KD“**

Nach DIN EN 29454 3.1.1.A  
zum Weichlöten von Kupferrinnen und Fallrohren

**Artikel-Nr.**

732.142	Flasche:	1 kg
---------	----------	------

**Weichlötlusmittel „Cu-Roflux 39“**

Nach DIN EN 29454 3.1.1.A  
zum Weichlöten von Kupferrohren in der Trinkwasser- und  
Heizungsinstallation

**Artikel-Nr.**

732.143	Flasche:	250 ml
---------	----------	--------



**Lötöl „ST“**

Nach DIN EN 29454 3.2.2.A  
Flussmittel zum Weichlöten von Stahl und Edelstahl

**Artikel-Nr.**

732.041	Flasche:	500 ml
---------	----------	--------



**Löt fett**

Nach DIN EN 29454 3.1.1.C  
Flussmittel zum Weichlöten für allgemeine Lötarbeiten

**Artikel-Nr.**

732.010	50 g Dose
732.011	100 g Dose
732.012	250 g Dose
732.013	500 g Dose
732.014	1000 g Dose



**Lötwasserflaschen**

**Artikel-Nr.**  
735.010 Gelb, 150 ml

**Säureflasche**

**Artikel-Nr.**  
735.011 Blau, 150 ml



**Lötwasserpinsel**

Mit Blechschaft und Naturborsten

**Artikel-Nr.**  
735.020 10 mm breit, 125 mm lang  
735.021 20 mm breit, 170 mm lang



**Salmiaksteine**

Gepresst, zum Reinigen von Kupferlötzinn (in Plastikdose)

**Artikel-Nr.**  
735.031 Größe 1 65 x 45 x 20 mm, ca. 80 g  
735.032 Größe 2 65 x 45 x 20 mm, ca. 170 g  
735.033 Größe 4 100 x 50 x 25 mm, ca. 125 g



**HARTY**

Zweikomponentenwerkstoff zum Kleben- Füllen- Abdichten, lässt sich bohren, fräsen und sägen.

**Artikel-Nr.**  
701.800 Inhalt: 50 g



**Hautschutzsalbe UV**

**Artikel-Nr.**  
702.600 Schutzfaktor 22



**Edelstahlpflegespray**

zur Reinigung und Pflege von Edelstahloberflächen. Schnelltrocknend, hitzebeständig bis ca. 300°C, FCKW-frei. Pflegemittel aufsprühen, kurz einwirken lassen und mit trockenem, weichem Tuch abwischen.

**Artikel-Nr.**  
703.202 Glanz - Clean VP 223  
400 ml Dose





**Eindringprüfsystem Ardrex nach EN 3452**

Dieses System ist ein Tageslicht-Eindringverfahren und weist Oberflächenfehler wie Risse, Überlappungen und Poren in Form heller, roter Markierungen im scharfen Kontrast zum weißen Hintergrund nach. Man benötigt zur Durchführung der Prüfung 3 Dosen.

**Artikel-Nr.**

**Reiniger**

703.703 AX 9PR5 500ml  
auf Kohlenwasserstoffbasis, schnell flüchtig, entfernt Öle, Fette etc., 500ml

703.704 Ax 9PR88 500ml  
auf Alkoholbasis, schnell trocknend, mit Wasser mischbar

**Rot**

703.701 AX 9VF2 500ml  
hohempfindliches rotes Farbeindringmittel, sehr gut wasserabwaschbar, unter UV-Licht flouriszierend

**Entwickler**

703.702 Ax 9D1B 500ml  
normaler Feststoffanteil, feines, gleichmäßiges Sprühbild, schnell trocknend

703.705 Ax 9D1 500ml  
mit höherem Feststoffanteil, feines Sprühbild, schnell trocknend

703.706 Ax 9D4E 500ml  
schwer entflammbar, hoher Feststoffanteil, sehr schnell trocknend



**Anti-Perl - Konzentrat**

gegen das Anhaften der Schweißperlen, unbrennbar, wasserlöslich, Mischung 1 : 3

**Artikel-Nr.**

701.700 10 l Kanister



**BIO-Schweißschutzspray**

Schweißtrennmittel auf Basis von naturidentischen Sonnenblumenextrakten mit Emulgatoren, enthält keine giftigen Inhaltsstoffe, beseitigt leichte Öl- und Fettverschmutzungen und bietet guten Korrosionsschutz

**Artikel-Nr.**

701.701 10 l Kanister aufzutragen mit Handsprühflasche oder -gerät



**Düsenschutzpaste**

silikonfrei, langanhaltender Schutz gegen Schweißspritzer

**Artikel-Nr.**

702.400





**Handsprühflasche 1 l**

**Artikel-Nr.**

701.710 für Anti-Perl, Trennmittel, Reiniger, Lecksucher etc.



**Handsprühgerät**

**Artikel-Nr.**

701.711 Manuell aufpumpbarer Behälter mit verstellbarer Düse



**Signier – Spray**

**Artikel-Nr.**

701.715 zum schnellen Signieren auf allen Oberflächen, die verschiedenen Farben sind lichtecht, wasser- und wetterfest, schnelltrocknend



**Markal B Allzweckstift**

für alle Oberflächen von -45°C bis +65°C, haftet auf allen Oberflächen, 12 Stück/Packung

**Artikel-Nr.**

701.810 weiß,  
701.811 gelb,  
701.812 rot,  
701.813 blau,  
701.814 grün,  
701.815 schwarz



**Tubenschreiber**

Markierstift mit Kugelspitze, einfache und unverwischbare Markierung auf allen Oberflächen, Schriftstärke 2 mm, Tube 50 ml

**Artikel-Nr.**

701.830 gelb,  
701.831 rot,  
701.832 schwarz,  
701.833 weiß



**Ölsignierkreide**

12 Stück/Packung

**Artikel-Nr.**

704.500 weiß,  
704.501 gelb,  
704.502 rot,  
704.503 blau,  
704.504 grün,  
704.505 schwarz





**Halter für Signierkreide**

Artikel-Nr.  
704.506



**Specksteingriffel**

Artikel-Nr.  
704.450 10 mm x 10 mm x 100 mm  
50 – Stück - Packung



**Tempilstik-Test-Kit**

Artikel-Nr.  
704.301 Der Test-Kit besteht aus 20 temperaturanzeigenden Stiften und enthält je einen Tempilstik der Graduirungen 52°C, 66°C, 79°C, 93°C, 107°C, 121°C, 135°C, 149°C, 163°C, 177°C, 191°C, 204°C, 218°C, 232°C, 246°C, 260°C, 288°C, 316°C, 371°C, und 427°C  
Außerdem enthält der Test-Kit eine Tabelle zum Vorwärmen, sowie ein Basismerkblatt für ferritische Metallkunde

**Tempilstiks**

Tempilsticks sind temperaturanzeigende Stifte mit kalibriertem Schmelzpunkt. Die Tempistik®-Markierung schmilzt, wenn die Temperaturgradierung erreicht ist, nur dieser Wechsel vom trockenen zum flüssigen Zustand ist das bezeichnende Temperaturmerkmal.



Temp.	Artikel-Nr.	Temp.	Artikel-Nr.
65°C	704.600	340°C	704.617
76°C	704.601	370°C	704.618
100°C	704.602	400°C	704.619
110°C	704.603	420°C	704.620
120°C	704.604	500°C	704.621
142°C	704.605	550°C	704.622
150°C	704.606	600°C	704.623
175°C	704.607	680°C	704.624
190°C	704.608	700°C	704.625
205°C	704.609	734°C	704.626
225°C	704.610	800°C	704.627
240°C	704.611	843°C	704.628
250°C	704.612	871°C	704.629
270°C	704.613	927°C	704.630
290°C	704.614	982°C	704.631
300°C	704.615	1038°C	704.632
316°C	704.616	1100°C	704.633

Weitere Temperaturen auf Anfrage



**Schweiß-Schutz-Spray (400ml)**

Schweiß-Schutz-Spray dient zur Reinigung und Sauberhaltung der Schweißdüsen sowie zum Schutz des zu schweißenden Werkstücks vor Spritzereinwirkung, ohne die Schweißnaht zu beeinträchtigen.

**Artikel-Nr.**

702.100

Anwendungsgebiete:

- verhindert das Anhaften von Schweißspritzern an Gasdüsen und Werkstückoberflächen bietet lückenlosen Schutz beim Schweißvorgang
- Nachreinigung der Werkstücke mit Spatel, Bürste oder Meißel ist nicht erforderlich
- Nachbehandlung der Werkstücke wie: Brünieren, Galvanisieren, Eloxieren oder Lackieren ist ohne besondere Reinigung möglich. Lediglich bei zu starkem Einsprühen kann eine Reinigung z.B. mit Sprühreiniger S erforderlich sein.



**Rostlöser- und Kontaktspray (300ml)**

Rostlöser- und Kontaktspray ist durch seine 6-fach-Wirkung unentbehrlich bei Reparatur, Instandhaltung und Wartung. Temperaturbeständig von -20°C (-4°F) bis +150°C (+302°F).

Folgende Kunststoffe und Elastomere werden nicht angegriffen: ACM, CSM, FKM, NBR, SQM/MVQ, ABS, CA, EPS, PA, PE, PET, POM, PP, PPO, PTFE, PVC.

Bedingt beständig sind: PE-LD, PS, PUR, CR.

**Artikel-Nr.**

703.750

Anwendungsgebiete:

- löst festgerostete und schwergängige Bauteile, Verschraubungen, Bolzen, Gelenke, Scharniere
- verdrängt Wasser von Zündanlagen
- sichert die Funktion von mechanischen Teilen und Kontakten z.B. an Verteilerkappen, Schaltern, Zündkerzensteckern
- schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxydation
- schmiert langanhaltend Gleitflächen
- pflegt und säubert Metalloberflächen, mechanische Teile und elektrische Anlagen



**Zink-Spray (400ml)**

Verleiht dauerhaft allen Metalloberflächen, z.B. nachzubessernden feuerverzinkten Teilen, kathodischen Korrosionsschutz. Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht aus mikrofeinen Zinkflakes und ist temperaturbeständig bis ca. +500°C.

Im Salzsprühtest gemäß DIN 53167 bzw. DIN 50021 zeigten Metallteile, die mit ELEMENTA Zink-Spray beschichtet wurden, auch nach mehr als 550 Stunden keinerlei Korrosion.

Die neuartigen Zinkflakes bilden eine äußerst widerstandsfähige Schutzschicht auch gegen extreme Witterungs- und Umwelteinflüsse.

Dadurch erfüllt ELEMENTA Zink-Spray höhere Anforderungen als in der DIN EN ISO 1461 gefordert.

**Artikel-Nr.**

703.100

Anwendungsgebiete:

- als hochwertige Rostschutzgrundierung
- zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen
- als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen





**Zink-Spray »spezial hell« (400ml)**

Schützt dauerhaft alle Metalloberflächen gegen Rost und Korrosion; bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht und ist beständig gegen Salz und Wasser sowie Hitze bis zu ca. +300°C (+572°F).

**Artikel-Nr.**

703.101

**Anwendungsgebiete:**

- bevorzugt zum Ausbessern beschädigter Verzinkungen im angeglichenen Farbton
- als hochwertige Rostschutzgrundierung, z.B. für Lackierungen an Karosserien
- zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen
- als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen



**Aluminium-Spray A-400 (400ml)**

Aluminium-Spray A-400 bietet einen hitzebeständigen Oberflächenschutz für alle Metalle im Temperaturbereich bis +800°C. Die optisch ansprechende, brillante Oberfläche wird durch die Verwendung hochwertiger Aluminiumpigmente mit einem Reinheitsgrad von <> 99% erreicht. Im Gegensatz zum Aluminium-Spray A-100 ist die Beschichtung jedoch nicht wisch- bzw. abriebfest.

**Artikel-Nr.**

703.150

**Anwendungsgebiete:**

- in der Klima- und Lüftungstechnik
- an Feuerungsanlagen
- im Modellbau, Kunstgewerbe und zur optischen Aufwertung unterschiedlichster Materialien



**Edelstahl-Pflegespray (400ml)**

Edelstahl-Pflegespray wurde speziell für Reinigung, Pflege und Schutz von matten und polierten Edelstahlflächen im Innen- und Außenbereich entwickelt. Wirkt antistatisch.

**Artikel-Nr.**

703.202

**Anwendungsgebiete:**

- entfernt und verhindert Fingerabdrücke
- entfernt Schmierfilme von z.B. Abzugshauben und Küchengeräten
- reinigt streifenfrei auch größere Flächen
- lässt behandelte Flächen wie neu wirken
- hinterlässt einen langanhaltenden Schutzfilm, der Wasser abperlen lässt
- verhindert das erneute Anhaften von Schmutz



**Bremsenreiniger (500ml)**

Reinigt und entfettet speziell Bremsen und Kupplungen. Thermoplaste wie PVC, Plexiglas, Polystyrol usw. sowie einfache Lackanstriche können angelöst werden. Anders als herkömmliche Verdünnungen verdunstet der Bremsenreiniger völlig rückstandsfrei. Das Spezialventil macht Arbeiten auch über Kopf möglich.

**Artikel-Nr.**

703.250

Anwendungsgebiete:

- an Bremsen (Trommel- und Scheibenbremsen, Belägen, Bremsklötzen, Zylindern, Federn und Buchsen)
- an Kupplungen (Kupplungsbelägen und Kupplungsteilen)
- an Motorteilen (Vergasern, Benzin- und Ölpumpen, Getrieben etc.)



**Lecksuch-Spray (400ml)**

Zum schnellen, bequemen und verlässlichen Auffinden von Rissen oder porösen Stellen an Druckleitungen. Lecksuch-Spray geht mit den Gasen Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas, Stickstoff, Stickoxidul (N<sub>2</sub>O) und Fluorkohlenwasserstoff keine gefährlichen Verbindungen ein. Lecksuch-Spray ist nicht brennbar. DIN-DVGW-geprüft unter Prüfzeichen NG-5170BS0303.

**Artikel-Nr.**

704.200

Anwendungsgebiete:

- überall, wo mit Druckluft, Erd- oder Flüssiggas gearbeitet wird
- wo undichte Stellen an Armaturen, Verschraubungen und Anschlüssen auftreten können
- nach Gebrauch an Druckluftbremsen diese anschließend gründlich mit Wasser reinigen
- als hoher Sicherheitsbeitrag an Gasleitungen



**Alu-Schleif Schutz (400ml)**

Durch den geringen Härtegrad von Aluminium und anderen NE-Metallen und deren Legierungen werden beim Schleifen die Porenräume der Schleifscheibe „verschmiert“ bzw. zuge setzt. Durch die Verwendung von WEICON Alu-Schleif Schutz wird das „Verschmieren“ verhindert und die Poren der Schleifmittel bleiben offen. Dadurch wird eine Steigerung der Abtragsleistung bis zu 350 % möglich. WEICON Alu-Schleif Schutz wirkt beim Schleifprozess wie ein Kühl-Schmier- und Trennmittel. Es senkt die Temperatur an der Eingreifstelle und bildet eine siliconfreie Antihafschicht auf dem Schleifmittel. Temperaturbeständig von -20°C bis +130°C.

**Artikel-Nr.**

704.300

Anwendungsgebiete:

- Wirksam bei allen Schleifmitteln auf Unterlagen wie z.B.:
- Fächer- und Lamellenscheiben
  - Fiberscheiben, Bogenware, Endlosschleifbändern
  - Schleifhülsen, Schwingschleifern, Spezialmaschinen





Artikel-Nr.  
704.250

**Multi-Schaum (400ml)**

Multi-Schaum ist ein universell einsetzbarer, kraftvoller Schaumreiniger. Multi-Schaum ist umweltneutral, biologisch abbaubar, phosphat- und formaldehydfrei, frei von korrosiven und ätzenden Zusätzen.

Anwendungsgebiete:

- reinigt rückstandsfrei alle Glas-, Chrom- und Kunststoffteile
- beseitigt gründlich Insekten, Schmierflecken und Schmutzfilme
- frischt matte und verwitterte Kunststoffteile wieder auf
- verhindert Ankleben und Festfrieren von Kofferraum- und Türgummis
- entfernt schonend Flecken aus Teppichen und Polstern
- löst Schmutzfilme von Armaturen, Fliesen und lackierten Oberflächen



Artikel-Nr.  
703.700

**Sprühreiniger S (500ml)**

Für Reparatur und Montage. Sprühreiniger S reinigt und entfettet alle Metalle, Glas, Keramik und die meisten Kunststoffe. Thermoplaste wie PVC, PMMA (Plexiglas), Polystyrol usw. sowie einfache Lackanstriche können angelöst werden. Anders als herkömmliche Verdünnungen verdunstet Sprühreiniger S völlig rückstandsfrei. Das Spezialventil macht Arbeiten auch über Kopf möglich.

Anwendungsgebiete:

- an Bremsen (Trommel- und Scheibenbremsen, Belägen, Bremsklötzen, Zylindern, Federn und Buchsen)
- an Kupplungen (Kupplungsbelägen und -teilen)
- an Motorteilen (Vergasern, Benzin- und Ölpumpen, Getrieben etc.)
- vor der Anwendung von Produkten, wo ein fetthaltiger Untergrund die Wirkung beeinträchtigen würde



Artikel-Nr.  
703.690

**PTFE-Spray (400ml)**

PTFE-Spray ist ein fettfreies Trockenschmiermittel mit gleichzeitiger Antihafteffekt auf der Basis von PTFE (Polytetrafluorethylen). Es haftet auf allen Metall-, Kunststoff- und Holzoberflächen. Durch den hohen PTFE-Anteil wird der Reibwert deutlich verringert.

Die Beschichtung ist schmutz-, staub- und wasserabweisend sowie beständig gegen Öle, Fette und viele Chemikalien. PTFE-Spray ist temperaturbeständig von -180°C bis +250°C.

Anwendungsgebiete:

- an Gleit- und Laufschielen sowie Führungen
- an Förderbändern, Transportrollen und -rutschen
- an Fenstern: Kippmechanismen, Schösser und Scharniere
- an Schneidwerkzeugen und Verpackungsmaschinen
- als Dauerschmierung für Wellen in Kunststofflagern
- als wasserabweisende Beschichtung von Papier- und Korkdichtungen sowie von Dichtungspackungen
- an Stelle siliconhaltiger Trennmittel und überall dort, wo eine Öl- oder Fettschmierung nicht zulässig oder erwünscht ist.



## Umweltfreundliches, schnelles Beizen und Passivieren von Schweißnähten an Edelstahlbauteilen



### Ein modernes Verfahren zum Reinigen von Schweißnähten

Beim Schutzgasschweißen insbesondere nichtrostender metallischer Werkstoffe entstehen trotz Einsatz von inerten Schutzgasen an der noch aktiven Oberfläche von frischen Schweißnähten Oxidschichten, die das gewünschte Erscheinungsbild beeinträchtigen oder der Auslöser von verstärkter Korrosion sein können.

Herkömmliche Beizen greifen auf bewährte Rezepturen wie Flusssäure und Salpetersäure zurück. Diese Beizen können aber oft qualitativ nicht befriedigen und sind bezüglich Ihrer Umweltrelevanz und deren Entsorgungsvorschriften kritisch zu beurteilen.

Vielversprechend ist diese Neu-Entwicklung.

- maximale Reinigungsleistung bei niedrigster Wirkstoffkonzentration
- deutliche Verringerung der Korrosionsanfälligkeit von behandelten Werkstücken im Vergleich zu ähnlichen marktgängigen Verfahren
- keine oder möglichst geringe physiologische Einflüsse während des Anwendens
- schnelles und effektives arbeiten ohne Nacharbeit
- beizen und passivieren ohne Nacharbeit
- elektrochemisches polieren, beschriften und markieren
- aufbringen von Korrosionsschutz
- veredeln von Metalloberflächen, z.B. galvanisches auftragen von Gold-, Zinn-, Zink-, oder Nickelschichten.

Für unverbindliche Vorführungen in Ihrem Hause sprechen Sie unseren Außendienst an.





Artikel-Nr.  
709.401

**Clean Marker V I**

Modernes Verfahren zum Reinigen von Schweißnähten

- Maximale Reinigungsleistung bei niedrigster Wirkstoffkonzentration
- Deutliche Verringerung der Korrosionsanfälligkeit von behandelten Werkstücken im Vergleich zu ähnlichen, marktgängigen Verfahren
- Keine oder möglichst geringe physiologische Einflüsse während des Anwendens
- Umweltfreundliches, schnelles, farbidentisches Beizen und Passivieren von Schweißnähten an Edelstahlbauteilen

Der Clean Marker V I entfernt schnell und umweltfreundlich helle Anlassfarben von WIG-Schweißnähten. Dabei werden die Oberflächen direkt passiviert.

- Beschriften/Markieren
- 3-Stufen-Regelung
- arbeitet nur mit Greinox Polish und Greinox Rapid
- Passivierung über Salzsprühtest nach DIN 50021 nachgewiesen

Technische Daten:	
Maße	115x180x240 mm
Gewicht	4,7 kg
Leistung	200 VA



Artikel-Nr.  
709.402

**Clean Marker V II**

Modernes Verfahren zum Reinigen von Schweißnähten

- Maximale Reinigungsleistung bei niedrigster Wirkstoffkonzentration
- Deutliche Verringerung der Korrosionsanfälligkeit von behandelten Werkstücken im Vergleich zu ähnlichen, marktgängigen Verfahren
- Keine oder möglichst geringe physiologische Einflüsse während des Anwendens
- Umweltfreundliches, schnelles, farbidentisches Beizen und Passivieren von Schweißnähten an Edelstahlbauteilen

Der Clean Marker V II entfernt schnell und umweltfreundlich Anlassfarben von WIG-Schweißnähten. Dabei werden die Oberflächen direkt passiviert.

- Beschriften/Markieren
- 3-Stufen-Regelung
- arbeitet mit Greinox 1000, Greinox 2000, Greinox Polish und Greinox Rapid
- Passivierung über Salzsprühtest nach DIN 50021 nachgewiesen

Technische Daten:	
Maße	140x220x325 mm
Gewicht	7,4 kg
Leistung	320 VA





**Clean Marker V III**

Der Clean Marker V3 entfernt schnell und umweltfreundlich Anlassfarben von WIG Schweißnähten. Dabei werden die Oberflächen direkt passiviert. Zusätzlich kann mit diesem Gerät auch elektroliert werden.

**Artikel-Nr.**

709.403

**Vorteile**

Tragbar: Der Clean Marker V3 kann ohne Aufwand direkt zum Einsatzort gebracht werden  
 Schnell: Gegenüber dem herkömmlichen Beizen mit Pasten braucht man keine Einwirkzeiten zu beachten  
 Sicher: Die eingesetzten Beizmittel sind nicht giftig  
 Einfach: Die behandelten Stellen einfach mit einem feuchten Tuch abwischen  
 Zusätzlicher Nutzen: Sie können schnell und einfach Logos, Schriften und Kennzeichnungen in Metalloberflächen einätzen  
 Elektrolieren: Sie können schnell und einfach Edelstahloberflächen elektrolieren



Technische Daten:	
Regelung	4-stufen Regelung
Betriebsspannung	230V 50-60 Hz
Nennleistung	320 VA
Sicherung	4 A tr./16A
Abmessung (BxHxT)	140x220x325 mm
Gewicht	7,4 kg

**Clean Marker Silverstar**

Beizt, poliert und signiert Edelstahl in kürzester Zeit!

**Artikel-Nr.**

709.404

Beizt mit Inox 1000 lebensmittelverträglich (vom TÜV Filderstadt bestätigt)

- Elektrolieren
- Dunkel Signieren
- Stufengeschaltet
- Einfache Handhabung
- Kostengünstig in der Anschaffung



Technische Daten:	
Maße	400x170x370
Gewicht	10 kg
Spannung	420 VA
Schutzart	IP 23, baustellengeeignet
Stufen	5



**Reinigungsfilz**

**Artikel-Nr.**

- 709.650 Reinigungsfilz 38 x 60 mm  
f. Stempel h 25 mm, (VPE 5x100) 100 Stk.
- 709.660 Reinigungsfilz 38 x 105 x 2 mm  
f. Stempel h 45 mm, (VPE 5x100) 100 Stk.



**Glasfaser**

**Artikel-Nr.**

- 709.503 Glasfaser 38 mm x 1,8 mm x 11 m,  
(VPE 10x11m) 5,30 1 m
- 709.504 Glasfaser 38 mm x 2,8 mm x 7 m,  
(VPE 10x7m)



**Reinigungsstempel**

**Artikel-Nr.**

- 709.670 Reinigungsstempel 35 x 15 x 25; 60°; standard
- 709.671 Reinigungsstempel 35 x 15 x 45; 30°
- 709.672 Reinigungsstempel 35 x 15 x 45; 30/90°
- 709.673 Zinkstempel 35 x 15 x 45; 60°
- 709.674 Zinnstempel 35 x 15 x 45; 60°



**Signierstempel**

**Artikel-Nr.**

- 709.680 Signierstempel 30 x 15; standard
- 709.681 Signierstempel 40 x 15; gerade
- 709.682 Signierstempel 50 x 15; gerade
- 709.683 Signierstempel 60 x 15; gerade
- 709.684 Signierstempel 70 x 15; gerade
- 709.685 Signierstempel 80 x 15; gerade
- 709.686 Signierstempel 90 x 15; gerade
- 709.687 Signierstempel 100 x 15; gerade
- 709.689 Platinstempel flach 30 x 15; standard



**Elektroden**

**Artikel-Nr.**

- 709.691 Elektrode Graphit 35 x 15 x 25; 60°
- 709.692 Elektrode Graphit 35 x 15 x 25; 60°; gebohrt
- 709.693 Elektrode Graphit 35 x 15 x 45; 30°
- 709.694 Elektrode Graphit 35 x 15 x 45; 30°; gebohrt
- 709.695 Elektrode Graphit 35 x 15 x 45; 30 / 90°
- 709.696 Elektrode Graphit 35 x 15 x 45; 30 / 90°; gebohrt
- 709.697 Elektrode flach 30 x 15 x 25
- 709.698 Elektrode flach 40 x 15 x 25



**Elektrolyt zum Beizen im Lebensmittelbereich**

**Artikel-Nr.**

- 709.520 Inox 1000; 1,0 Liter
- 709.521 Inox 1000; 5,0 Liter
- 709.522 Inox 1000; 10,0 Liter



**Elektrolyt zum schnellen Beizen matter Oberflächen**

**Artikel-Nr.**

- 709.525 Inox 2000; 1,0 Liter
- 709.526 Inox 2000; 5,0 Liter
- 709.527 Inox 2000; 10,0 Liter



**Elektrolyt zum rasanten Beizen und Lösen leichter Schlacke**

**Artikel-Nr.**

- 709.530 Inox Rapid; 1,0 Liter
- 709.531 Inox Rapid; 5,0 Liter
- 709.532 Inox Rapid; 10,0 Liter



**Elektrolyt zum schnellen Beizen und Polieren**

**Artikel-Nr.**

- 709.601 Inox Polish; 1,0 Liter
- 709.605 Inox Polish; 5,0 Liter
- 709.606 Inox Polish; 10,0 Liter



## Das ELEMENTA Praxistraining - Vor-Ort Schulung, Praxis-Training und Vorführungen

**ELEMENTA** unterstützt Sie in allen Anwendungsbereichen der Schweiß- und Schneidtechnik. Dabei stellen wir unseren Kunden unsere langjährige Erfahrung jederzeit zur Verfügung um die wirtschaftlichste und gleichzeitig produktivste Lösung für Ihre schweißtechnischen Aufgaben im persönlichen Gespräch zu finden.



Selbstverständlich unterstützen wir Sie von Anfang an

- mit kompetenter Lösungsfindung
- mit Musterschweißungen
- Vorführungen, Einweisung und Schulungen
- Montage von Anlagen und ggf. Peripherie
- Wartungsprogrammen, Sicherheits-Prüfungen, Modernisierungen und Reparaturen.

### **Nutzen Sie unser Praxis-Training!**

Eine sinnvolle Schulung, die sich nicht nur bei einer Neu-Geräteanschaffung bezahlt macht, sondern auch für Profis ein sinnvolles Training bietet.

Dieses Training vermittelt Sicherheit im Umgang mit Ihrer Schweißstromquelle, Verfahrens-Wissen, Einstellungs-Wissen und Anlagen-Wissen. Meist reichen bereits 1 bis 2 Stunden, um den vollen Umfang Ihrer Schweißstromquelle, das Verfahren sowie die ideale Lösung Ihrer Schweißaufgabe zu verstehen und erfolgreich zu nutzen.

Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme, und dem damit verbundenem Interesse an unseren Produkten!