



**ELEMENTA®**  
**alles zum Schweißen**

## 8. Punkt- / Bolzenschweißen + Automation

**ELEMENTA** repräsentiert eine breite Roboter-Produktpalette, u.a. mit applikationsspezifischen Robotern für das Schweißen, Palettieren, Handling, Lackieren und diverse Reinraumanwendungen.

Die Gewichtsklassen der Industrieroboter reichen von 3 bis 600 kg Traglast. Wir realisieren für Ihre Anforderungen schlüsselfertige und kundenspezifische Fertigungslösungen und bieten Ihnen von der Beratung und Planung über die Realisierung bis zum After-Sales-Service die komplette Wertschöpfungskette eines „Full Turn Key Suppliers“.

Selbstverständlich verfügen wir auch über zahlreiche Produkte für die Peripherie, wie z.B. Drehteller, Brennerstative, Rollenböcke, Schweißschlitten etc.

Durch unsere Produkte und unser engagiertes Team garantieren wir größte Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit.

### Inhalt:

Bolzenschweißgerät	Seite 8.3
Gewindebolzen	Seite 8.4
Halbautomation	Seite 8.5 - 8.6
Schweißschlitten	Seite 8.7
Schweißpositionierer/Drehteller	Seite 8.7 - 8.9

Kopiervorlage

# Kontaktformular per Fax: (0 61 73) 32 04 30

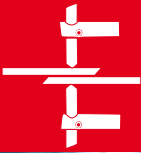
Kunden-Nr.:	Datum:
Firma:	Branche:
AnsprechpartnerIn:	Unterschrift/ Stempel:
Straße/Postfach:	
PLZ/Ort:	
Telefon/Telefax:	
Lieferadresse:	

Was können wir für Sie tun...

- Angebotsanfrage           Reparaturauftrag / VDE-Prüfung           Praxis-Training  
 Bestellung                   Vorführung / Besuch                   Miet-Angebot  
 \_\_\_\_\_

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Menge/Stück	Preis

Das **ELEMENTA-Team** bedankt sich für Ihre Kontaktaufnahme und sichert Ihnen schon jetzt eine zuverlässige Ausführung zu.  
 Es gelten unsere allgemein gültigen Geschäftsbedingungen.



### Bolzenschweißgerät c44

**Artikel-Nr.**

815.100

Die Bolzenschweißgeräte c44 und c66 sind die kleinsten und leichtesten Geräte Ihrer Leistungsklasse auf dem Markt und auch gut für den mobilen Einsatz geeignet. Das sonnenlichttaugliche Grafikdisplay zeigt Einstellwerte und Zustandsinformationen in übersichtlicher Form an. Aussagekräftige Symbole und logisch aufgebaute Menüs bieten eine klar strukturierte Bedienerführung mit nur drei Tasten - unabhängig von der Landessprache. Exakt reproduzierbare Ladespannungen, eine präzise Ablaufsteuerung und die permanente Selbstüberwachung aller Funktionsabläufe sorgen für eine hervorragende Gleichmäßigkeit der Schweißungen. Möglich macht dies die Verwendung zukunftsweisender Schaltungstechnik in Verbindung mit neuesten Mikrocontrollern. Das primärgetaktete Hochleistungs-Ladegerät ermöglicht bis zu 50 Schweißungen pro Minute (bei 90V Ladespannung). Bei Bolzen M8/Ø8 (c66) werden 20 Schweißungen pro Minute erreicht. Als Schweißstromquelle stehen Kapazitäten von 44.000 µF beim Typ c44 und 66.000 µF in der Ausführung c66 zur Verfügung. Ladespannungen sind zwischen 50 und 200 Volt stufenlos einstellbar. Beide Ausführungen unterstützen das Kontakt- und Spaltschweißverfahren. Durch automatische Netzspannungsumschaltung können die Geräte an allen Stromnetzen von 95 bis 120 Volt oder 190 bis 240 Volt bei 50 / 60 Hz betrieben werden. Für die gängigsten Materialien und alle schweißbaren Bolzendurchmesser sind Einstelltabelle abrufbar. Zusätzlich stehen Speicherplätze für fünf anwenderspezifische Geräteeinstellungen im permanenten Gerätespeicher zur Verfügung. Zähler für die Anzahl der Schweißungen und die Betriebsstunden gehören zur Standardausstattung. Die integrierte Gerätetestfunktion liefert Informationen zur Sicherheitsüberwachung und zum Kondensatorzustand.



### Bolzenschweißpistole P01

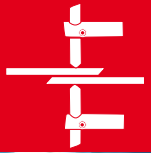
**Artikel-Nr.**

815.105

Die P01 ist eine einfache und robuste Schweißpistole für alle gängigen Schweißaufgaben im Kontaktverfahren. Sie ist mit einem abnehmbarem Kombifußring und wird serienmäßig mit drei Positionierfüßen bestückt. Für Serienschweißarbeiten mit Schablonen wird ein Zentrierrohr (optionales Zubehör) in den Fußring eingesetzt.

Zum Lieferumfang gehört ein Satz Bolzenhalter (M3 bis M8) Und ein Kombiwerkzeug mit Steck- und Inbusschlüssel.





### Gewindebolzen mit Spitzen- und Hubzündung in

- STAHL
- EDELSTAHL
- ALUMINIUM
- KUPFER

lieferbar.



M3x06mm	M4x06mm	M5x06mm	M6x06mm	M8x06mm
M3x08mm	M4x08mm	M5x08mm	M6x08mm	M8x08mm
M3x10mm	M4x10mm	M5x10mm	M6x10mm	M8x10mm
M3x12mm	M4x12mm	M5x12mm	M6x12mm	M8x12mm
M3x15mm	M4x15mm	M5x15mm	M6x15mm	M8x15mm
M3x16mm	M4x16mm	M5x16mm	M6x16mm	M8x16mm
M3x20mm	M4x20mm	M5x20mm	M6x20mm	M8x20mm
M3x25mm	M4x25mm	M5x25mm	M6x25mm	M8x25mm
M3x30mm	M4x30mm	M5x30mm	M6x30mm	M8x30mm
M3x35mm	M4x35mm	M5x35mm	M6x35mm	M8x35mm
M3x40mm	M4x40mm	M5x40mm	M6x40mm	M8x40mm
M3x45mm	M4x45mm	M5x45mm	M6x45mm	M8x45mm
	M4x50mm	M5x50mm	M6x50mm	M8x50mm
		M5x60mm	M6x60mm	M8x60mm

Weitere Schweißelemente für z.B. Hubzündung in allen gängigen Werkstoffen lieferbar.

### Punktschweißanlagen

#### System MIDIsport-VISION



Prozessgeregelte Multifunktions-Punktschweißmaschine mit 10 kHz Mittelfrequenz-Invertertechnik und Wasserkühlung zur Instandsetzung von Fahrzeugkarosserien, insbesondere von Bauteilen aus hoch- bis höchstfesten, auch beschichteten und geklebten Stahlblechen mit eindeutiger Qualitätsaussage über den Prozessverlauf (Schweißergebnis).

Alle erforderlichen Schweißverfahren in einem Gerät:

- Punktschweißen konventionell, Strom/Zeit
- Punktschweißen mit Qualitätssicherung, Energiesteuerung:

Schweißprogramme für hoch- bis höchstfeste Bleche, beschichtete Bleche, Bleche mit Lackrückständen, Kleberrückständen, einschließlich selbstständiger Nebenschlusserkennung und Ausregelung sowie fahrzeugspezifischer Programm mit freigegebenen Parametern der Automobilhersteller

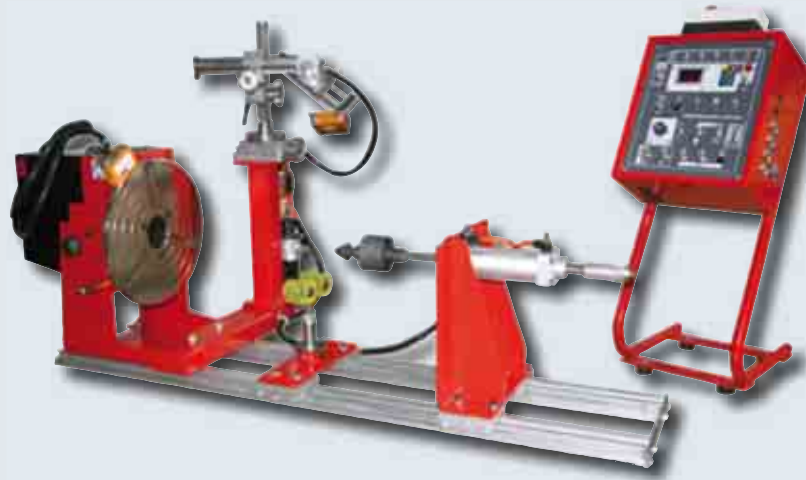
- Punktschweißen im Automatik-Betrieb-
- keine Einstellungen erforderlich
- Stoßpunkten
- Ausbeulen
- Blecheinziehen
- Anschweißen von Bolzen und T-Stiften

Sicherstellung der Herstellerqualitäten durch in der Maschine vorhandene, fahrzeugspezifische Festprogramme, die jederzeit durch USB-Stick aktualisiert werden können.

Langfristige Investitionssicherheit durch flexible Steuerungstechnik und Aktualisierung der virtuellen Maschine.



## Pheripherie





## Zubehör Automatisierung

<b>TE-CAL50</b>	Linearschlitten (50 mm) Anschluss: 50 mm
<b>TE-CAL75</b>	Linearschlitten (75 mm) Anschluss: 75 mm
<b>TE-CAL100</b>	Linearschlitten (100 mm) Anschluss: 100 mm

<b>TE-C</b>	2-Achsen-Klemmhalterung (PVC) für MIG-/TIG-Brenner
<b>TE-C1</b>	2-Achsen-Klemmhalterung (Bakelit) für TIG SR-18 & 26

<b>TE-L75</b>	Support (75 mm) Hub: 75 mm
<b>TE-L100</b>	Support (100 mm) Hub: 100 mm
<b>TE-L150</b>	Support (150 mm) Hub: 150 mm

<b>AM1</b>	5/2-Wege Druckluft-Ventil
<b>AM2</b>	2x 5/2-Wege Druckluft-Ventil
<b>AA1</b>	5/2 Magnetventil einfach
<b>AA2</b>	5/2 Magnetventil doppel

<b>PL-R</b>	Stützbock für 25- 280 mm
-------------	--------------------------

<b>PL-300</b>	Aluuntergestell (mit Schwalbenschwanzführung) Länge Werkstück max.: 300 mm (bei: ST; SR; VST)
<b>PL-600</b>	Aluuntergestell (mit Schwalbenschwanzführung) Länge Werkstück max.: 600 mm (bei: ST; SR; VST)
<b>PL-1000</b>	Aluuntergestell (mit Schwalbenschwanzführung) Länge Werkstück max.: 1000 mm (bei: ST; SR; VST)

<b>PL-T</b>	Grundgestell Befestigung von: TE-XYR oder TE-L
-------------	--

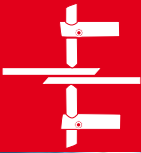
<b>PL-CL100</b>	Pneumatik-Reitstock Anschluss: 100 mm
<b>PL-CL150</b>	Pneumatik-Reitstock Anschluss: 150 mm

<b>PRO1A-26</b>	Mitlaufender Zentrierkegel Drm.: 26 mm
<b>PRO1A-56</b>	Mitlaufender Zentrierkegel Drm.: 56 mm
<b>PRO1A-106</b>	Mitlaufender Zentrierkegel Drm.: 106 mm

**TE-XYR18** 2-Achsen-Zahnstange mit Handrad (100 mm)  
X/Y-Bereich: 180 mm

**POS/VPOS Drehtisch**

**COM Drehtisch-Steuerungsserie (hier COM2800)**



**Multifunktionaler Schweißschlitten - J 18**

- Geeignet für WIG und MAG Schweißen
- universaler Schweißbrennerhalter ermöglicht die optimale Positionierung des Schweißbrenners

**Artikel-Nr.**

820.100

Mit dem multifunktionalen Schweißschlitten J 18 können Sie eine Vielzahl von Schweißarbeiten und Anwendungen, wie z.B. Horizontal-, Senkrecht-, Heftschweißen usw. ausführen. Das J 18 Model ist leicht, kompakt und mit einem Vierantrieb ausgestattet. Dank der magnetischen Anpresskraft mit einem niedrigen Gewichtsschwerpunkt, kann die höchste Zugkraft und Stabilität erzielt werden. Darüber hinaus ist mit dem J 18 vertikales Steignachtschweißen möglich.



Technische Daten	
Spannung	AC 230 - DC 24
Drehzahl (mm/min)	50 - 1200
Gewicht (kg)	7,5
Leistung (W)	25
Anziehungskraft (kg)	30
Brenner Einstellungsbereich	0 - 360°
Maße (mm)	230x180x150

**Schweißpositionierer P 1**

**Artikel-Nr.**

820.201

Der Drehtisch P 1 besitzt eine präzise Antriebseinheit mit Planscheibe, welche auf einem stabilen Bodenständer montiert ist. Die Kippkonsole bietet die Möglichkeit, das Werkstück über einen Schwenkbereich von 0° - 90° in die gewünschte Schweißposition zu bringen.

Die Drehbewegung erfolgt über einen Gleichstromgetriebemotor mit Schneckengetriebe und ist stufenlos regelbar.

Der Drehteller hat einen Durchmesser von 300 mm. Die Oberfläche ist verchromt zum Schutz gegen Schweißspritzer.

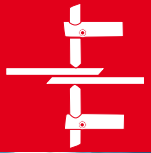
Das Kontrollfeld des Geräts ist leicht zu verstehen und zu bedienen.

Start/Stop über ortsunabhängigen Fußschalter.

Das Einstellen der Drehgeschwindigkeit und Drehrichtung erfolgt an der Maschine, HF geschützt.



Technische Daten	
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz
Masseanschluss	300 A/100 %
Kippbereich	0° - 90°
Drehtellerdurchmesser	300 mm
Hohlwelle	20 mm
Drehzahl	A: 0.2 - 2 rpm B: 1.2 - 12 rpm
Drehrichtungen	rechts-/linksdrehend
Max. Belastung A	120 kg
Maße (LxBxH)	480x325x470 mm
Gewicht	50 kg



### Schweißpositionierer P 2

**Artikel-Nr.**

820.202

Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0° bis 90° kippen und klemmen. Start/Stop über ortsunabhängigen Fußschalter. Drehrichtung wählbar rechts/links. Drehzeit einstellbar. Der Drehteller hat einen Durchmesser von 340 mm. Die Oberfläche ist verchromt zum Schutz gegen Schweißspritzer. Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar von 0,6-6 U/min. Die Ansteuerung der Schweißmaschine über die Drehtischsteuerung ist möglich. Der Drehtisch und die Steuerung sind getrennt. Mit geringem Kostenaufwand lässt sich der Drehtisch weiter ausbauen, bis hin zum Halbautomaten mit Stativ für Schweißbrenner. Standard-Steuerung: COM 1800 mit Überlappfunktion. HF geschützt.



Technische Daten	
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz
Masseanschluss	300 A/100 %
Kippbereich	0° - 90°
Drehtellerdurchmesser	340 mm
Drehzahl	0,6 - 6 rpm
Drehrichtungen	rechts-/linksdrehend
Max. Belastung A	160 kg
Max. Belastung B	100 kg
Hohlwelle	60 mm
Maße (LxBxH)	385x340x375 mm
Gewicht	56 kg

### Schweißpositionierer P 3

**Artikel-Nr.**

820.203

Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0° bis 90° kippen und klemmen. Fußschalter Start/Stop. Drehrichtung wählbar rechts/links. Drehzeit einstellbar. Der Drehteller hat einen Durchmesser von 340 mm. Die Oberfläche ist verchromt zum Schutz gegen Schweißspritzer. Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar 0,6-6 U/min. Die Ansteuerung der Schweißmaschine über die Drehtischsteuerung ist möglich. Der Drehtisch und die Steuerung sind getrennt. Mit geringem Kostenaufwand lässt sich der Drehtisch weiter ausbauen, bis hin zum Halbautomaten mit Stativ für Schweißbrenner. Standard-Steuerung: COM 1800 mit Überlappfunktion. HF geschützt.



Technische Daten	
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz
Masseanschluss	300 A/100 %
Kippbereich	0° - 90°
Drehtellerdurchmesser	340 mm
Drehzahl	0,6 - 6 rpm
Drehrichtungen	rechts-/linksdrehend
Max. Belastung A	290 kg
Max. Belastung B	190 kg
Hohlwelle	60 mm
Maße (LxBxH)	380x340x425 mm
Gewicht	62 kg





**Schweißpositionierer P 4**

**Artikel-Nr.**

820.204

Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0° bis 90° kippen und klemmen. Fußschalter Start/Stop. Drehrichtung wählbar rechts/links. Drehzeit einstellbar. Der Drehteller hat einen Durchmesser von 400 mm. Die Oberfläche ist verchromt zum Schutz gegen Schweißspritzer. Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar 0,2-2 U/min. Die Ansteuerung der Schweißmaschine über die Drehtischsteuerung ist möglich. Der Drehtisch und die Steuerung sind getrennt. Mit geringem Kostenaufwand lässt sich der Drehtisch weiter ausbauen, bis hin zum Halbautomaten mit Stativ für Schweißbrenner. Standard-Steuerung: COM 1800 mit Überlappfunktion. HF geschützt.



Technische Daten	
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz
Masseanschluss	300 A/100 %
Kippbereich	0° - 90°
Drehtellerdurchmesser	400 mm
Drehzahl	0,2 - 2 rpm
Drehrichtungen	rechts-/linksdrehend
Max. Belastung A	400 kg
Hohlwelle	120 mm
Maße (LxBxH)	480x400x425 mm
Gewicht	69 kg

Reparaturarbeiten, Umbauten und Anbauten von Wasserkühlungen, Zentralanschlüssen oder Drahtvorschubkoffer sowie Modernisierungen aller Art übernehmen wir gerne in unserer Werkstatt sowie vor Ort. Sämtliche Ersatz-, Zubehör- und Verschleißteile innerhalb kürzester Zeit lieferbar. Musterschweißungen an Kundenbauteilen und Vorführungen in Ihrem Hause oder in unserem Demo Center.



