

HANDGEFÜHRTES LASERSCHWEISSGERÄT **MAXPHOTONICS - X1W - 1500**



Hand-Laserschweißen

- bis zu 4x schneller als WIG
- sehr geringe thermische Belastung
- Minimierung der Nacharbeiten
Schleifen, Richten, Beizen, Polieren
- leicht zu erlernen
- keine umfassenden Schweiß-
kenntnisse notwendig
- atemberaubende Ergebnisse

MAXPHOTONICS X1W - 1500

Durch die rasante Entwicklung der Schweißindustrie gibt es am Markt immer mehr Produkte die dem Anwender unterschiedliche Vorteile bieten.

Unser handgeführtes Laserschweißgerät findet in nahezu allen Industriezweigen Anwendung und kann für unterschiedliche Anforderungen eingesetzt werden.

Mit der X1w von MaxPhotonics ergänzen Sie Ihr Angebot in Verbindung mit hoher Schweiß- & Arbeitsgeschwindigkeit. Dies macht unser Gerät zum perfekten Werkzeug für Ihre Schweißaufgaben.

Simple Bedienung

Der Schweißbrenner od. Laserkopf ist mit nur 680 Gramm sehr leicht und flexibel. Das macht die Arbeit einfacher, effizienter und spart dadurch Energie und Kosten.

Nach nur kurzer Einweisung kann das Schweißgerät leicht bedient werden. Dies ermöglicht es dem Anwender, sehr gute Schweißergebnisse in kurzer Zeit zu erzielen.

Die zusätzliche Kaltdrahtzufuhr ist optional erhältlich und kann in die Maschine integriert werden.



**IM VERGLEICH ZU
WIG-SCHWEIßEN
IST LASERSCHWEIßEN BIS
ZU 4X SCHNELLER.**



**GERINGERE
WÄRMEINWIRKUNG IM
VERGLEICH ZU ANDEREN
SCHWEIßANWENDUNGEN.**



Wichtige Hauptmerkmale:

- Geringer Materialverzug
- Wobble Technologie
- Übersichtliches Interface
- Mit und ohne Drahtzufuhr einsetzbar
- Sauberes Schweißergebnis
- Flexibel & praktisch
- Kosteneffizient
- Einfach zu bedienen
- Klein & mobil

PRODUKTSPEZIFIKATION

Abmessungen [LxBxH]	667 x 276 x 542 mm
Gewicht:	39 kg
Optische Ausgangsleistung:	150 – 500 Watt
Betriebsmodus:	kontinuierlich, gepulst und Punktschweißen
Laserwellenlänge:	1080 nm
Nahtbreite:	0 – 4 mm
Scanfrequenz:	0 – 300 Hz
Kühlmethode	Luft
Arbeitsumgebung - Temperatur:	10°C – 40°C
Arbeitsumgebung - Luftfeuchtigkeit:	10 % – 85 %
Eingangsspannung:	230 V 50 Hz 60 Hz
Eingangsleistung:	6 kW
Drahtdurchmesser:	0,8 1,0 1,2 1,6 mm
Drahtzufuhrgeschwindigkeit:	1 – 40 mm/s

